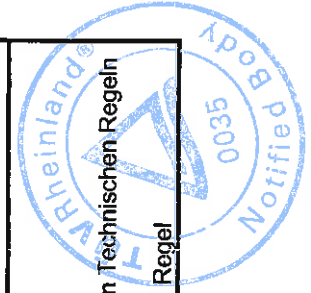


Industrie Service

Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

**Anlage zum Zertifikat Nr.: 0035-CPR-B298**  
**Geltungsbereich für die werkseigene Produktionskontrolle für Produkte aus Aluminium und Aluminiumlegierungen**  
**gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+**

Hersteller		Werk		Nationalität	Datum	Seite Nr.				
Name: «ALUNEXT», Ltd Ort: Belaya Kalitva, Zavodskaya 1		Rostov region		Russia	26.02.2016 Rev.: 0	1 von: 2				
Lfd. Nr.	Werkstoff - Bezeichnung Werkstoff - Nr.	Werkstoff- Spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen			Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ Wert	Prüfungslage/ Anforderungen, Technische Regeln	Bemerkungen **
					Dicke mm	von bis	Ø** mm			
1	2		4	5	6a	7a	7b	8	9	10
1	Knetlegierung EN AW-6060	EN 573-3:2013	T6, T66	Strangge- presstes Profil	0,8	15	6	200	-	EN 15088:2005 EN 755-1:2008 EN 755-2:2013 EN 755-9:2008 EN 12020-1:2008 EN 12020-2: 2008
<b>Bemerkungen</b> * A = Lösungsgelüht und abgeschreckt (+AT) L = Lösungsgelüht (+AT) N = Normalisiert oder normalisierend gewalzt (+N) S = spannungsarmgelüht (+SR) TM = thermo-mechanisch behandelt (+M) U = unbehandelt, wie gewalzt (+AR) V = Abgeschreckt und angelassen (+QT) CR = temperaturregelt gewalzt (+N) G = weichgelüht (+S) ** a = Werkstoff b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Technischen Regeln e = Masse f = Nr. der Technischen Regel										



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Am Grauen Stein  
£1105 Köln, Germany

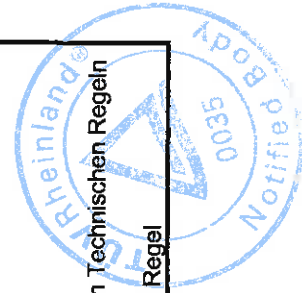
Tel. +49307562-1707  
Fax +49307562-1673  
Mail industrie-service@de.tuv.com  
Web www.tuv.com

Industrie Service

Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

**Anlage zum Zertifikat Nr.: 0035-CPR-B298**  
**Geltungsbereich für die werkseigene Produktionskontrolle für Produkte aus Aluminium und Aluminiumlegierungen**  
**gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+**

Lfd. Nr.	Hersteller		Werk		Nationalität	Datum 26.02.2016 Rev.: 0	Seite Nr.		TÜV Rheinland Group
	Name: «ALUNEXT», Ltd Belaya Kalitva, Zavodskaya 1	Werkstoff- Spezifikation	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Rostov region			Russia	von: 2	
	Werkstoff - Bezeichnung Werkstoff - Nr.	Liefer- zustand *	Abmessungen Dicke mm von bis von bis	Abmessungen Ø** mm	Gewicht max 1=t / 2=kg	Prüfgrundlage/ Anforderungen, Technische Regeln	Bemerkungen **		
1	2	4	6a 6b 7a 7b 8 8b	200	a	9	10		
2	Knetlegierung EN AW-6060 EN 573-3:2013	T6, T66	0,8 15 6 200	Strangge- presstes Profil	-	EN 15088:2005 EN 755-1:2008 EN 755-2:2013 EN 755-9:2008 EN 12020-1:2008 EN 12020-2: 2008			
<b>Bemerkungen</b>	<p>* A = Lösungsgelüht und abgeschreckt (+AT) L = lösungsgelüht (+AT) N = Normalisiert oder normalisierend gewalzt (+N) S = spannungsarmgelüht (+SR) TM = thermo-mechanisch behandelt (+M) U = unbehandelt, wie gewalzt (+AR)</p> <p>V = Abgeschreckt und angelassen (+QT) CR = temperaturregelt gewalzt (+N) G = weichgelüht (+S)</p> <p>** a = Werkstoff b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Technischen Regeln e = Masse f = Nr. der Technischen Regel</p>								



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Am Grauen Stein  
51105 Köln, Germany

Tel. +4930/7562-1670  
Fax +4930/7562-1370  
Mail industrie-service@de.tuv.com  
Web www.tuv.com